

Релуган® GT-50, GT-24

Relugan® GT-50, GT-24

Альдегидные дубители для кожевенной и меховой промышленности

Relugan® GT-50 и **Relugan® GT-24** являются, благодаря своей превосходной дубящей способности, идеальной основой для дубления кожи и меха без использования хрома. Оба эти продукта рекомендуются также для додубливания полуфабриката wet blue для полных, мягких, специфически лёгких типов кожи. Кроме того, **Relugan® GT-50** и **Relugan® GT-24** оказывают положительное воздействие на устойчивость кож к стирке и действию пота.

- Область применения**
- Дубление
 - Додубливание
 - Дубление меховых шкурок

Состав Водный раствор глутарового альдегида

Характеристика

	Relugan® GT-50	Relugan® GT-24
• концентрация	около 50%	около 24%
• значение pH (1:10)	около 3,7	около 3,7
• почти не содержит метанол		
• смешивается с водой в любой пропорции		
• устойчив к воздействию электролита и, поэтому, совместим с пикельными кислотами, нейтральными солями и минеральными дубителями		

- легко перекачивается насосом
- рекомендуется ввод через автоматические дозировочные системы для того, чтобы избежать распространение типичного для продукта запаха, а также контакта с реактивным альдегидом.

Указанные значения характеризуют область физических свойств. Допустимые границы можно взять из спецификации продукта.

Форма поставки

Слабо-жёлтая жидкость

Минимальный срок хранения



Продукт может храниться в первоначально закрытых емкостях при температуре окружающей среды (25°C) минимум 24 месяца. Начатые упаковки нужно быстро израсходовать, в случае необходимости длительного хранения продукт следует герметично упаковать.

Свойства

Relugan® GT-50 и Relugan® GT-24:

- растворимые в воде жидкости. Если температура или срок хранения, указанные в разделе «Минимальный срок хранения», превысят указанные значения, то это может привести к незначительному покоричневению продуктов, а также к незначительному уменьшению титрометрически определяемого содержания альдегида. Но поскольку эти продукты прозрачно растворимы в воде, то в результате этого не происходит ухудшения их использования в качестве альдегидных дубителей.
- имеют ярко выраженное дубящее действие одним видом дубителя, которое даёт немного желтоватые кожи с температурой сваривания свыше 80°C. Интенсивность дубления зависит не только от количества, но особенно от значения pH и возрастает с увеличением щёлочности. В диапазоне pH свыше 9 продукты, прежде всего, при повышенных температурах, начинают полимеризоваться.
- совместимы с пикельными кислотами, нейтральными солями и минеральными дубителями. Но с фенольными дубителями, аминами, аммониевыми солями и сульфатированными средствами жирования возможна несовместимость.
- придают коже желтоватый оттенок и, поэтому, не пригодны для изготовления белых кож. Для этого рекомендуется работать с продуктом Relugan® GTW.

Кожи, (до)дубленные продуктом **Relugan® GT 50** или **Relugan® GT 24**,

- имеют полный, круглый гриф;
 - чрезвычайно мягкие;
 - позволяют получить глубокие (насыщенные) и ровные окраски;
 - отличаются хорошей устойчивостью к стирке и поту.
-

Применение

Relugan® GT 50 и **Relugan® GT 24** могут многосторонне использоваться для изготовления мягких кож, напр., кож с хорошей наполненностью, а также кож, которые должны соответствовать высоким требованиям к устойчивости при стирке и действию пота. Эти продукты используются, главным образом, для:

- предварительного дубления и додубливания кож растительными дубителями,
- изготовления полуфабрикатов Wet white,
- хромового дубления,
- додубливания хромовой кожи,
- изготовления «сморщенной» кожи,
- выделки и повторной выделки замши,
- производства автомобильной кожи, благодаря их положительному влиянию на значения потускнения,
- выделки меховых шкурок.

Ниже речь идёт только о продукте **Relugan® GT 50**. Но в такой же мере это относится к продукту **Relugan® GT 24**. При использовании **Relugan® GT 24** нужно учитывать низкую концентрацию продукта.

Relugan® GT 50 разбавляется для применения, для целесообразности, водой в соотношении от 1 : 2 до 1 : 5.

Необходимые количества продукта **Relugan® GT 50** составляют от 0,5 до 4 %. Во время применения более низкое значение рН (< 3,8) улучшает пенетрацию (проникание) и чистую мереву, в то время как увеличенные значения рН повышают сродство к коллагеновому волокну и способствуют связыванию продукта.

Мягкость, наполненность, чистоту мерей и равномерность окраски можно значительно улучшить для хромовой кожи даже при использовании малых количеств (около 0,5 % от веса голяя или около 1 % от строганого веса).

Для кож, устойчивых к стирке и поту, требуется до 4 % продукта **Relugan® GT 50** (от строганого веса).

При изготовлении полуфабриката Wet white достаточно, в расчёте на вес голяя, уже около 1 % **Relugan® GT 50**. Оптимальные результаты достигаются благодаря комбинации с полимерами (**Relugan® RF**) и синтанами (**Basyntan® DLX-N**).

Вяжущие вещества продукта **Relugan® GT 50** сильно зависят от значения pH. Поэтому существующее на момент использования значение pH имеет решающее значение для желаемых эффектов.

При обработке голя (напр., предварительном дублении кожи, дубленной растительными дубителями, хромовом дублении, изготовлении полуфабриката Wet white и замшевой кожи) **Relugan® GT 50** используется уже в пикеле.

Для додубливания хромовой кожи рекомендуется добавка **Relugan® GT 50** перед нейтрализацией. При этом можно отказаться от обычно проводимой промывки перед нейтрализацией, чтобы использовать кислотность хромовых кож для регулировки pH.

Для кож из сильно истощающих хромовых дублений рекомендуется подкисление обрабатываемого раствора перед вводом продукта **Relugan® GT 50**. Благодаря этому гарантируется, что применение продукта производится при достаточно низких значениях pH и избегается слишком быстрое фиксирование (закрепление) альдегидного дубителя в наружных слоях.

Повышенное сродство продукта **Relugan® GT 50** к коллагеновому волокну при высоких значениях pH целенаправленно используется для изготовления «сморщенной» кожи. Это позволяет получить интересные эффекты поверхности, прежде всего, при работе из голя, но также при додубливании полуфабриката Wet blue.

Примеры использования

1. Дубление для галантерейной кожи

Исходный материал: двойное голя конфигурации вороток, толщина 3,0-3,5 мм, предварительно обеззолненное и промягченное

Все проценты относятся к массе голя

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка			Вода	20		10	
						Слив	
Пикелевание		70	Вода	20			
		8	Хлорид натрия			15	6,5-7 ⁰ Be
	+	1,3-1,5	Муравьиная кислота		1:5	60	3,0-3,5
	+	1	Relugan® GT-50		1:3	120	
	+	4-5	Basyntan® RS-3			180	
			Пролёжка в барабане ночь				3,8-4,0
						Слив	
Промывка		200	Вода	20		10	
						Слив	
Далее стандартное додубливание.							

2. Пикелевание при хромовом дублении

Исходный материал: двойное, полностью обеззоленное гольё

Все проценты относятся к массе двойного голья

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.
Пикелевание		40	Вода	20			
		4	Хлорид натрия			15	7 ⁰ Be
	+	0,5	Муравьиная кислота		1:5	10	
	+	0,8	Серная кислота		1:10	120	
	+	0,5-1	Relugan® GT-50		1:3	30	

Далее стандартное дубление.

3. Предварительное дубление полуфабриката wet-white

Все проценты относятся к массе голья

После короткого пикелевания (рН ванны около 3,0) обработать в той же жидкости

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.
Дубление	+	1	Relugan® GT-50		1:3		
		2	Relugan® RF			180	
	+	1	Формиат натрия				
		2	Tamol® NA			90	4,0
	+	0,5	Lipoderm® Licker A1				
		3	Basyntan® SW fl.			240	
	+	0,2	Cortymol® FUN			30	
						Слив	

Выгрузка на козелок, отжим, строжка, стандартное додубливание.

4. Предварительная обработка перед додубливанием хромовой кожи

Исходный материал: полуфабрикат wet-blue, промытый

Все проценты относятся на строганный вес

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.
		300	Вода	30			
		0,2	Муравьиная кислота		1:10	5	
	+	1,5	Relugan® GT-50		1:3	30	
	+	1	Формиат натрия			10	
	+	0,7	Бикарбонат натрия			50	
						Слив	

Короткая промывка, далее стандартная обработка.

5. Эффект «сморщенной кожи» на голье

Все проценты относятся к массе голья

После обжорного золена, обеззоливания и мягчения обрабатывать:

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка			Вода				
						Слив	
Пикелевание		20	Вода	20			
		6	Хлорид натрия				
		1,5	Lipoderm® Licker 1C		1:5	60	8,1
	+	2	Relugan® GT-50		1:3	1	6,5
			Быстро добавить				
	+	1	Бикарбонат натрия		1:10	10	7,7
	+	2	Муравьиная кислота		1:5	90	3,6
	+	8	Chromitan® MSN		через ночь		3,9
			Конечная температура 40°C			Слив	

Выгрузка на козелок, отжим, строжка, стандартное додубливание.

6. Эффект «сморщенной кожи» (Флотер) на wet-blue любой толщины

Примечание: эффект проявляется после разбивки

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка		300	Вода	35		10	
						Слив	
Нейтрализация		100	Вода	30			
		1	Формиат натрия			10	
	+	1	Бикарбонат натрия				
		1	Бикарбонат аммония			30	
	+	2	Tamol® GA			60	6,5
						Слив	
Промывка		200	Вода	30		10	
						Слив	
Наполнение		100	Вода	30			
		1	Relugan® GT-50		1:5	10	
	+	1	Relugan® GT-50		1:5	20	5,5
	+	0,5	Муравьиная кислота		1:10	10	3,5
	+	4	Мимоза				
		6	Basyntan® DLE			10	
	+	2	Luganil® Braun NR				
		2	Luganil® Braun RL			50	
	+	6	Lipoderm® Licker A1		1:5	30	
	+	2	Муравьиная кислота		1:10	30	3,6
						Слив	

Промывка		200	Вода	50		10	
						Слив	
Накрашивание		100	Вода	50			
		0,5	Luganil® Braun NR				
		0,5	Luganil® Braun RL		1:20	10	
	+	3	Lipoderm® Licker A1		1:5	5	
	+	5	Lipoderm® Licker SP		1:5	50	
	+	1	Муравьиная кислота		1:10	20	3,5
						Слив	

Выгрузка, пролёжка, разводка, набивка на рамы (60°C), без увлажнения и тяжки разбивка в барабане через ночь, набивка на рамы

7. Предварительная обработка перед дублением замшевой кожи

Все проценты относятся на вес голяя

После обычных для замши золеня, обеззоливания и мягчения

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка			Вода				
						Слив	
		70	Вода	20			
		7	Хлорид натрия			10	7°Be
	+	1,5	Муравьиная кислота		1:10	120	
	+	1,5	Relugan® GT-50		1:3	90	
	+	2	Формиат натрия			30	
	+	2	Бикарбонат аммония			через ночь	7,0
						Слив	

отжим, строгание, взвешивание, далее стандартная обработка.

8. Отделка меховой овчины для прикроватных ковриков

Ванна 1:20 к сухому весу

После стандартной предварительной отмоки и промывки

Процесс:	+	г/л	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
		50	Хлорид натрия				
		3	Bascal® S			через ночь	
	+	3	Муравьиная кислота			через ночь	
						Слив	
Пролёжка 24 часа, центрифугирование, новая ванна							
	+	50	Хлорид натрия				
		5-8	Relugan® GT-50				
		5	Chromitan® B или FM			60	

	+	7	Lipoderm® Licker PN			
		3	Lipoderm® Licker PSE		120	
	+	2	Формиат натрия		через ночь	
	+	X	Бикарбонат натрия		240	4,2
					Слив	
Пролёжка 24 часа, сушка, дальнейшая обработка как обычно.						

Более подробная информация о продуктах фирмы БАСФ, рекомендуемых наряду с **Relugan® GT-50** и **Relugan® GT-24**, содержится в соответствующих брошюрах Технической информации.

Кроме того, цветовые тона наших красителей и пигментов представлены в специальных буклетах и брошюрах по оттенкам.

Подшейте эту брошюру в свой скоросшиватель «Wet End», реестр № 7.

Безопасность

Во время работы с этим продуктом следует соблюдать данные и указания в **техническом паспорте по безопасности**. В остальном следует соблюдать установленные при работе с химикатами меры предосторожности и рабочей гигиены.

Примечание

Данные этой брошюры базируются на наших накопленных знаниях и опыте. Приведенные значения являются ориентировочными значениями и не являются спецификацией или гарантированным свойством. Ввиду множества возможных воздействий при переработке и применении нашего продукта, эти данные не освобождают переработчика от самостоятельной проверки и испытания.

Гарантия с юридической ответственностью за определенные качества или пригодность для какой-нибудь конкретной цели использования не может быть получена из наших данных. Получатель наших изделий несет личную ответственность за соблюдение патентного права, а также существующих законов и положений.