
Техническая информация

ТИ/Р 3086 d
май 1991 г.

®=зарегистрированная торговая
марка BASF AG

Импленал® DC жидкий

Implenal® DC fl.

Вспомогательное средство для хромового дубления

Implenal® DC fl. основан на комплексно-активных дикарбоновых кислотах, которые придают коже большую наполненность. Кроме того, они улучшают впитывание и закрепление хрома, благодаря чему расход хрома значительно уменьшается.

Состав	Смесь дикарбоновых кислотных солей	
Характеристика	Содержание основного вещества рН (1 : 10)	ок. 40 % ок. 5-6

Приведенные данные характеризуют область физических свойств. Допустимые границы содержатся в спецификации на продукт.

Свойства

Implenal® DC fl. является прозрачным желтоватым раствором, разбавляется водой в любом соотношении.

При дублении хромовыми солями **Implenal® DC fl.**, благодаря образованию комплексных соединений, придает коже лучшую наполненность и позволяет значительно эффективнее использовать хромовый дубитель, а также способствует более равномерному крашению.

Кроме того, образующиеся хромовые комплексы настолько стабилизируются, что коже требуется минимальная нейтрализация или вообще не требуется. Обработанные достаточным количеством **Implenal® DC fl.** хромовые кожи имеют значительно лучшую стойкость к действию пота и менее чувствительны к коррозии. Благодаря хорошей фиксации хрома, при промывке и додубливании строганной кожи соли хрома меньше вымываются.

Применение

Implenal® DC fl. применяется, в первую очередь, при обработке пустого и плоского сырья, из которого требуется получить полную кожу. С помощью данного продукта можно также рационально вырабатывать шевро и шеврет.

При повышенном расходе **Implenal® DC fl.** можно получить особые эффекты, так например, на велюровой коже - очень густой бархатистый ворс и необыкновенную наполненность, на ортопедической коже - особенно хорошую стойкость к действию пота и на технической коже - более высокую сопротивляемость к действию высоких температур и к воздействию кислот.

Примеры использования

Примеры даются для голья, прошедшего на производстве обычное обезоливание, мягчение и промывку.

1. *Повышение основности дубления для улучшения поглощения хрома и наполненности кожи*

Пикель:

60 %	общий раствор
5 %	поваренная соль
0,5–1 %	Нойтриган® Р4
	10 минут вращать, минимальная плотность ок. 6 °Бомэ, добавить
1,2–1,4 %	серная кислота 98%-ная (разбавление 1:10)
	90 минут вращать, добавить

Дубление:

5–7 %	Хромитан® FM
	2 часа валять, добавить
0,5–1 %	Implenal® DC fl.
	5–6 часов вращать, конечное значение рН=3,6–4,0; конечная температура ок. 40 °С, отлежка на козлах, дальнейшая обработка как обычно.

2. *Экономичное дубление тонкого или двойного голя с особенно хорошей фиксацией хрома*

Пикель:

30–40 %	общий раствор
3–4 %	поваренная соль
	10 минут вращать, минимальная плотность ок. 6 °Бомэ, добавить
0,4 %	муравьиная кислота 85%-ная (разбавление 1:5)
0,4–0,8 %	серная кислота 98%-ная (разбавление 1:10)
	2 часа вращать, добавить
2 %	Бастамол® CN
	20 минут вращать, добавить в нерастворенном виде

Дубление:

4 %	Хромитан® В
	2 часа вращать, добавить

0,5% **Implenal® DC fl.**
0,8 % бикарбонат натрия

5 часов вращать, конечное значение pH=ок. 4; конечная температура ок. 40 °С, отлежка на козлах, дальнейшая обработка как обычно.

3. Дубление козьих шкур

Пикель:

60–80 % общий раствор
5–7 % поваренная соль
0,5 % Нойтриган® Р4

10 минут вращать, минимальная плотность ок. 6 °Бомэ, добавить

0,5–1 % серная кислота 98%-ная (разбавление 1:10)
0,5 % Баскал® S

2 часа вращать, добавить

Дубление:

6–7 % Хромитан® MS

1 час вращать, добавить

0,5–1 % **Implenal® DC fl.**
0,3 % бикарбонат натрия

4 часа вращать, конечное значение pH=3,6–3,8; конечная температура ок. 40 °С, отлежка на козлах, дальнейшая обработка как обычно.

4. Додубливание кожи “софти” из шкур КРС

(% на вес после строгания при толщине 1,8 мм)

Нейтрализация:

200 % вода, 50 °С
0,5–1 % **Implenal® DC fl.**
1–2 % Тамол® MN неразбавленный

40 минут вращать, pH=4,5–4,7; сменить ванну.

Промывка:

200 % вода, 50 °С

10 минут вращать, сменить ванну.

Крашение, додубливание, жирование:

- 100 % вода, 40 °С
0,5–1 % краситель Луганил®
- 15 минут вращать, добавить
- 1 % **Implenal® DC fl.**
4 % Хромитан® MS, неразбавленный
4 % Базинтан® DLE, неразбавленный

1 час вращать, добавить

- 7 % Липодерм® ликер SC

30 минут вращать, отлежка на козлах, дальнейшая обработка как обычно.

Более подробная информация о продуктах фирмы БАСФ, рекомендуемых наряду с **Implenal® DC fl.**, содержится в соответствующих брошюрах Технической информации.

Безопасность

При обращении с данным продуктом следует учитывать сведения, содержащиеся в листе безопасности. В остальном действуют обычные меры безопасности и санитарно-гигиенические нормы, принятые при обращении с химикатами.

Примечание

Данные этой брошюры базируются на наших накопленных знаниях и опыте. Приведенные значения являются ориентировочными значениями и не являются спецификацией или гарантированным свойством. Ввиду множества возможных воздействий при переработке и применении нашего продукта, эти данные не освобождают переработчика от самостоятельной проверки и испытания.

Гарантия с юридической ответственностью за определенные качества или пригодность для какой-нибудь конкретной цели использования не может быть получена из наших данных. Получатель наших изделий несет личную ответственность за соблюдение патентного права, а также существующих законов и положений.