

## Техническая информация

ТИ/Р 2653 d  
октябрь 2006 г.

вместо издания за август 2000 г.

®=зарегистрированная торговая  
марка BASF AG



# Релуган® RE

# Relugan® RE

## Полимер для додубливания хромой кожи

**Relugan® RE** наполняет кожу, не ухудшая чистоты лицевой поверхности. Кожа получает хорошую мягкость, не теряя своего характера хромовой кожи. **Relugan® RE** обладает хорошей стойкостью (прочностью) и лишь слегка осветляет окраски. Величина адгезии отделочных покрытий улучшается.

**Relugan® RE** рекомендуется для кожи для верха обуви и галантерейных, а также для мебельных и автомобильных кож.

---

<b>Область применения</b>	Додубливание кож хромового дубления
<b>Состав</b>	Водный раствор сополимера
<b>Форма поставки</b>	Жидкость
<b>Характеристика</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• анионный</li><li>• содержание основного вещества                      около 40 %</li><li>• значение pH (1:10)    около 6,5</li><li>• совместим со всеми обычно используемыми продуктами для додубливания, крашения и жирования</li><li>• чувствителен к кислотам, может осаждаться при значениях pH менее 4,0.</li></ul>

Все вышеприведённые цифры приблизительные. Детальная спецификация предоставляется по запросу.

**Классификация IMDS** Полимерное додубливающее средство. Продукт полимеризации (только для автомобильной кожи) карбоновых кислот и производных сложных эфиров.

**Минимальный срок хранения**



Продукт может храниться в первоначально закрытых емкостях при температурах от 0 до 50°C минимум 12 месяца. Начатые упаковки нужно быстро израсходовать, в случае необходимости длительного хранения продукт следует герметично упаковать.

## Свойства

### Relugan® RE:

- является вязкой, но хорошо текучей жидкостью.
- полимер является чувствительным к кислотам и может осаждаться при pH менее 4,0, также его нельзя смешивать с катионными продуктами (например, минеральными дубителями).
- с синтетическими и растительными дубителями, жирующими веществами, анионными красителями и другими анионными продуктами, используемыми в обычных, рабочих концентрациях, **Relugan® RE** смешивается без проблем, при условии, что значение pH не будет ниже допустимых значений.
- **Relugan® RE** имеет прекрасную свето- и термостойкость.

Использование **Relugan® RE** в додубливании придает коже следующие свойства:

- исключительную мягкость,
- хорошую наполненность,
- тонкий рисунок лицевой поверхности,
- прочную лицевую поверхность, т.к. **Relugan® RE** способствует лучшему проникновению растительных и синтетических додубливающих средств через поперечное сечение кожи,
- сохраняется типичный характер хромовой кожи, несмотря на последующую обработку растительными и синтетическими додубливателями,
- шлифуемость из-за лучшего распределения додубливающих средств улучшается,
- очень равномерное крашение, с незначительным отвлечением из-за взаимодействия с синтанами.

## Применение

**Relugan® RE** используется для додубливания лицевой и шлифованной хромовой кожи, чтобы сделать ее полнее, мягче и с более прочной лицевой поверхностью.

Лицевая поверхность остается при этом чистой, что обычно не возможно при использовании традиционных, наполняющих до-дубливателей.

**Relugan® RE** используется, как правило, после нейтрализации; благоприятно в данном случае применение буферных и маскирующих нейтрализующих средств, напр., Tamol® NA.

Кожу с хорошим округлым грифом и прочной лицевой поверхностью получают при использовании **Relugan® RE** как после предварительного, так и после основного жирования.

Истощение раствора **Relugan® RE** зависит от значения pH; более низкие значения pH дают лучшее истощение раствора.

### Примеры использования

#### 1. Лицевая кожа для верха обуви.

Исходный материал: полуфабрикат из сырья КРС

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка		200	Вода	30		10	
						Слив	
Нейтрализация		100	Вода	30			
		2	Формиат натрия				
		1	Tamol® M			40	4,2
	+	4	<b>Relugan® RE</b>		1:3	30	
	+	6	Мимоза				
		2	Relugan® DLF			60	
						Слив	
Промывка			Вода	50		10	
						Слив	
		200	Вода	50			
Крашение		1	Luganil® краситель			10	
Жирование	+	6	Lipoderm® Licker SC		1:5	40	
	+	1	Муравьиная кислота		1:10	20	
						Слив	
Выгрузка, далее стандартная обработка							

## 2. Додубливание при изготовлении мягкой кожи

Исходный материал: полуфабрикат wet-blue из сырья КРС

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.	
Промывка		150	Вода	30		10		
							Слив	
Нейтрализация		80	Вода	40				
		1	Формиат натрия					
		1	Tamol® NNOL				30	4,3
		1	Lipoderm® Licker SC					
		1	Lipoderm® Licker PN			1:3	30	
Додубливание	+	3	<b>Relugan® RE</b>		1:3	30		
	+	6	Basyntan® DLE					
		4	Relugan® DLF			30		
	+	0,3	Муравьиная кислота		1:10	15		
						Слив		
Промывка		100	Вода	50		10		
							Слив	
Крашение		100	вода	50				
		2	Luganil® краситель				30	
Жирование	+	3	Lipoderm® Licker SC					
		1	Lipoderm® Licker PN		1:3			
		1	Lipoderm® Licker WF			60		
	+	1	Муравьиная кислота		1:10	15		
						Слив		
Промывка, выгрузка, далее обрабатывать по обычной технологии								

### 3. Додубливание при изготовлении автомобильной кожи

Исходный материал: полуфабрикат wet-blue из сырья КРС

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.	
Промывка		300	Вода	35		10		
							Слив	
Нейтрализация		150	Вода	35				
		1	Формиат натрия					
		1	Tamol® NA					
		2,5	Бикарбонат натрия					
		2	Lipoderm® Licker A1		1:3	90	6,8	
						Слив		
Промывка		300	Вода	35		10		
							Слив	
Додубливание		100	Вода	40				
		2	<b>Relugan® RE</b>		1:3	20		
		5	Tara					
		3	Basyntan® SL					
		2	Relugan® DLF			60	5,5	
Крашение	+	3,5	Luganil® Schwarz AS fl.		1:3			
		1	Lurazol® Schwarz P fl.			40		
		100	Вода	70				
Жирование		4	Lipoderm® Licker SP					
		5	Lipoderm® Licker A1		1:3	60		
	+	2	Муравьиная кислота		1:10	2x20	3,6	
							Слив	
Накрашивание		100	Вода	55				
		2	Luganil® Schwarz AS fl.			20		
		1	Муравьиная кислота		1:10	30	3,3	
							Слив	
Промывка, разводка, набивка на рамы, кондиционирование, тяжка, разбивка в барабане через ночь, набивка на рамы								

Более подробная информация о продуктах фирмы БАСФ, рекомендуемых наряду с **Relugan® RE**, содержится в соответствующих брошюрах Технической информации.

Подшейте эту брошюру в свой скоросшиватель «Wet End», реестр № 6.

---

## Безопасность

Во время работы с этим продуктом следует соблюдать данные и указания в **техническом паспорте по безопасности**. В остальном следует соблюдать установленные при работе с химикатами меры предосторожности и рабочей гигиены.

---

## Примечание

Данные этой брошюры базируются на наших накопленных знаниях и опыте. Приведенные значения являются ориентировочными значениями и не являются спецификацией или гарантированным свойством. Ввиду множества возможных воздействий при переработке и применении нашего продукта, эти данные не освобождают переработчика от самостоятельной проверки и испытания.

Гарантия с юридической ответственностью за определенные качества или пригодность для какой-нибудь конкретной цели использования не может быть получена из наших данных. Получатель наших изделий несет личную ответственность за соблюдение патентного права, а также существующих законов и положений.