

Basyntan® FO

Компактное додубливающее средство

Basyntan® FO – новый вид додубливающих веществ с сильным наполняющим действием, которое особенно хорошо проявляется в рыхлых, отдушистых участках кожи. Применение материала не вызывает жесткости кож, крашение получается равномерным и насыщенным (без осветления).

Basyntan® FO был специально разработан для таких типов кож, которые должны быть с прочной лицевой поверхностью, оставаясь при этом наполненными и мягкими. Продукт рекомендуется для производства многих типов кож, включая автомобильные.

| | |
|---|---|
| Область применения | Додубливание полуфабриката Wet blue Wet white растительного дубления |
| Состав | Продукт конденсации на основе органических компонентов. |
| Форма поставки | Светло-коричневый порошок |
| Характеристика | <ul style="list-style-type: none">• анионный• содержание твердых веществ около 90 %• значение рН (1:10) около 6,5• легко растворяется в воде• совместим со всеми обычно используемыми анионными додубливателями, красителями и средствами для жирования• не содержит формальдегид• позволяет получить простые, короткие и экономичные рецептуры. <p>Указанные значения характеризуют область физических свойств. Допустимые границы можно взять из спецификации продукта.</p> |
| Классификация IMDS (автомобильная кожа) | Синтетический дубитель: метиленсвязанные ароматические кислоты. |
| Минимальный срок хранения | Этот продукт может храниться в первоначально закрытых емкостях при температурах от 0 до 40°C минимум 12 месяцев. Содержимое начатых упаковок должно перерабатываться в кратчайший срок, а упаковка после каждого отбора продукта должна плотно закрываться. |



Свойства

Basyntan® FO обладает

- хорошей проникающей способностью и отлагается, преимущественно, в рыхлых, отдушистых частях кожи.
- высокими свето- и термостойкостью.
- не оказывает осветляющего действия на крашения.

Кожи, додублинные с помощью **Basyntan® FO**,

- отличаются хорошей, избирательной наполненностью, особенно в рыхлых, периферийных участках (полы и пашины).
- приобретают прочную, чистую и гладкую лицевую поверхность.
- имеют мягкий гриф.
- превосходно шлифуются.
- ярко и равномерно окрашиваются.

Применение

Basyntan® FO может рекомендоваться при переработке отдушистого полуфабриката wet-blue и wet-white. Продукт был специально разработан для кож, где, наряду с наполненностью и прочностью лицевой поверхности, необходимы также мягкость и соответствие требованиям по содержанию формальдегида. Кроме этого **Basyntan® FO** пригоден для производства кожи и спилка для верха обуви из сырья КРС, а также переработки сырья мелких животных. Он может быть использован для додубливания кож как с последующей разбивкой в барабане, так и без неё. По причине своей прекрасной шлифуемости **Basyntan® FO** рекомендуется также для кож нубук.

В додубливании хромовых кож или полуфабриката wet-white **Basyntan® FO** используется после нейтрализации. Обычно достаточно 4-8% продукта (относительно веса строганного полуфабриката). Необходимое количество зависит от качества полуфабриката wet-blue\wet-white и от типа обрабатываемой кожи.

Являясь компактным додубливателем, **Basyntan® FO** делает возможным получение простых и экономичных рецептур.

Примеры использования

1. Автомобильная кожа

Исходный материал: Wet blue из сырья КРС, толщина строжки 1,1 – 1,2 мм

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

| Процесс | + | % | Продукт/примечание | °С | разб./ °С | время (мин.) | рН и т.д. |
|---------------------------------|---|--------------|----------------------|----|--------------|-----------------|-----------|
| Промывка | | 300 | Вода | 35 | | | |
| | | | | | | Слив | |
| Нейтрализация | | 150 | Вода | 35 | | | |
| | | 2 | Chromitan® FM | | | 30 | |
| | + | 2 | Implenal® DC fl. | | | | |
| | | 1,5 | Tamol® EH-NA | | | 20 | |
| | + | 3 | Lipoderm® Licker CMG | | | 20 | |
| | + | 1,5 | Бикарбонат натрия | | | 2x15+60 | 5,8 |
| | | | | | Слив | | |
| Додубливание | | 100 | Вода | 40 | | | |
| | | 6 | Relugan® SE | | 1:3 | 15 | |
| | + | 4 | Lipoderm® Eco AS | | 1:3 | | |
| | | 2 | Tamol® M | | | | |
| | | 3 | Basyntan® FO | | | | |
| | 6 | Basyntan® IS | | | 20 | | |
| Крашение | + | x | Luganil® краситель | | | 90 | |
| | + | 50 | Вода | 60 | | 10 | |
| | | 2 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 40 | 3,8 |
| | | | | | Слив | | |
| Жирование | | 150 | Вода | 50 | | | |
| | | 6 | Lipoderm® Eco AS | | | | |
| | | 1,5 | Relugan® Soft HF | | 1:3 | 60 | |
| | + | 1 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 30 | 3,6 |
| | | | | | Слив | | |
| Промыть, далее по обычной схеме | | | | | | | |

2. Автомобильная кожа

Исходный материал: Wet white из сырья КРС, толщина строжки 1,2 – 1,3 мм

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

| Процесс | + | % | Продукт/примечание | °С | разб./ °С | время (мин.) | рН и т.д. |
|---------------------------------|---|-----|-----------------------|----|--------------|-----------------|-----------|
| Нейтрализация | | 300 | Вода | 35 | | | |
| | | 0,5 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 10 | 3,4 |
| | + | 1 | Relugan® GM | | 1:3 | 30 | |
| | + | 1 | Формиат натрия | | | | |
| | | 0,5 | Бикарбонат натрия | | | 30 | 4,1 |
| | | | | | | Слив | |
| Додубливание | | 100 | Вода | 35 | | | |
| | | 0,3 | Бикарбонат натрия | | | 5 | 4,7 |
| | + | 5 | Relugan® SE | | 1:3 | 40 | |
| | + | 3 | Basyntan® SW fl. | | 1:3 | | |
| | | 3 | Basyntan® FO | | | | |
| | | 4 | Basyntan® IS | | | 80 | |
| Крашение | + | 5 | Luganil® Black AS fl. | | 1:3 | | |
| | | 2 | Basyntan® SW fl. | | | | |
| | | 3 | Basyntan® FO | | | | |
| | | 5 | Tara | | | | |
| | | 4 | Basyntan® IS | | | 50 | |
| | + | 100 | Вода | 55 | | | |
| | | 2 | Lipoderm® Eco AS | | | | |
| | | 1 | Lipoderm® Licker LA | | 1:3 | 50 | |
| | + | 2 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 2x20+20 | 3,8 |
| | | | | | | Слив | |
| Промывка | | | Вода | | | | |
| | | | | | | Слив | |
| Жирование | | 100 | Вода | 55 | | | |
| | | 2 | Relugan® Soft HF | | 1:3 | | |
| | | 3 | Lipoderm® Eco AS | | | | |
| | | 4 | Lipoderm® Licker LA | | | | |
| | | 0,7 | Lipamin® ОК | | | 60 | |
| | + | 1,8 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 2x10+20 | 3,2 |
| | | | | | | Слив | |
| Промыть, далее по обычной схеме | | | | | | | |

3. Кожа для верха обуви “American Lifestyle”

Исходный материал: Wet blue из сырья КРС, толщина строжки 1,8-2,0 мм

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

| Процесс | + | % | Продукт/примечание | °С | разб./ °С | время (мин.) | рН и т.д. |
|--|---|-----|-----------------------|----|--------------|-----------------|-----------|
| Промывка | | 200 | Вода | 35 | | | |
| | | | | | | Слив | |
| Нейтрализация | | 100 | Вода | 35 | | | |
| | | 1,5 | Tamol® NF | | | | |
| | | 1,5 | Формиат натрия | | | 10 | |
| | + | 1 | Densotan® A | | | | |
| | | 2 | Relugan® SLF | | | 80 | 4,3 |
| | | | | | Слив | | |
| Додубливание | | 100 | Вода | 40 | | | |
| | | 1 | Densodrin® EN | | 1:3 | | |
| | | 2 | Relugan® FS | | | 20 | |
| | + | 4 | Каштан | | | | |
| | | 8 | Basyntan® UR | | | | |
| | | 6 | Basyntan® FO | | | 80 | |
| | + | 1 | Tamol® M | | | | |
| Крашение | | 3 | Luganil® краситель | | | 20 | |
| Жирование | | 15 | Lipoderm® Licker E-XE | | | | |
| | | 3 | Densodrin® EN | | 1:3 | | |
| | | 2 | Densodrin® EP | | | 60 | |
| | + | 50 | Вода | 60 | | 20 | |
| | + | 4 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 3x10+30 | 3,3 |
| | | | | | | Слив | |
| Промывка, выгрузка, вакуум 50°С, 5 мин., тяжка | | | | | | | |

4. Спилоч из козлины

Исходный материал: Wet blue из козлины

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

| Процесс | + | % | Продукт/примечание | °С | разб./ °С | время (мин.) | рН и т.д. |
|---|---|-----|-----------------------|----|--------------|-----------------|-----------|
| Промывка | | 200 | Вода | 50 | | | |
| | | 0,3 | Муравьиная кислота | | | 15 | |
| | + | 1 | Eusapon® ОС | | | 45 | |
| | | | | | | Слив | |
| Промывка 2х | | 300 | Вода | 40 | | 10 | |
| | | | | | | Слив | |
| Додубливание | | 200 | Вода | 40 | | | |
| | | 8 | Chromitan® FM | | | 60 | |
| | + | 8 | Basyntan® AS | | | 120 | |
| | + | 1 | Lipamin® Liquor NO | | 1:3 | 30 | |
| | + | 0,4 | Бикарбонат натрия | | | 15 | |
| | + | 0,4 | Бикарбонат натрия | | | 75 | 3,8 |
| | | | | | | Через ночь | |
| | | | | | | Слив | |
| Промывка | | 300 | Вода | 40 | | 10 | |
| | | | | | | Слив | |
| Нейтрализация | | 200 | Вода | 40 | | | |
| | | 2 | Формиат натрия | | | 20 | |
| | + | 1 | Бикарбонат натрия | | | 2x15+30 | 5,4 |
| | | | | | | Слив | |
| Промывка | | 300 | Вода | 40 | | 10 | |
| | | | | | | Слив | |
| Додубливание | | 150 | Вода | 40 | | | |
| | | 8 | Tamol® GA | | | 45 | |
| | + | 4 | Basyntan® FO | | | 30 | |
| Жирование | | 2 | Lipoderm® Licker E-XU | | | | |
| | | 2 | Lipoderm® Licker E-XS | | 1:3 | 30 | |
| | + | 6 | Relugan® SLF | | | 60 | |
| | + | 100 | Вода | 50 | | 10 | |
| | + | 1,5 | Муравьиная кислота | | 1:10 | 10+20 | 4,0 |
| | | | | | | Слив | |
| Промывка, выгрузка, разводка, сушка на рамах, тяжка, шлифование | | | | | | | |

Более подробная информация о продуктах фирмы БАСФ, рекомендуемых наряду с **Basyntan® FO**, содержится в соответствующих брошюрах Технической информации.

Кроме того, цветовые тона наших красителей и пигментов указаны в специальных буклетах и брошюрах по оттенкам.

Подшейте эту брошюру в свой скоросшиватель «Wet End», реестр № 6.

Безопасность

Во время работы с этим продуктом следует соблюдать данные и указания в **техническом паспорте по безопасности**. В остальном следует соблюдать установленные при работе с химикатами меры предосторожности и рабочей гигиены.

Примечание

Данные этой брошюры базируются на наших накопленных знаниях и опыте. Приведенные значения являются ориентировочными значениями и не являются спецификацией или гарантированным свойством. Ввиду множества возможных воздействий при переработке и применении нашего продукта, эти данные не освобождают переработчика от самостоятельной проверки и испытания.

Гарантия с юридической ответственностью за определенные качества или пригодность для какой-нибудь конкретной цели использования не может быть получена из наших данных. Получатель наших изделий несет личную ответственность за соблюдение патентного права, а также существующих законов и положений.