

Техническая информация

ТИ/Р 3082 d
декабрь 2005 г.

вместо издания за июль 2001 г.

®=зарегистрированная торговая
марка BASF AG



Релуган® RV

Relugan® RV

Синтетическое додубливающее средство

Relugan® RV, используемый в додубливании хромовых кож, улучшает их полноту и прочность лица.

При растительном дублении этот продукт ускоряет продубливание и улучшает, наряду с полнотой, также светостойкость кож.

Relugan® RV особенно хорошо подходит при изготовлении кожи для верха обуви, а также галантерейных и ременных кож.

Область применения	Додубливание кож хромового дубления Дубление растительными дубителями
Состав	Водный раствор полиакрилата
Форма поставки	Жидкость
Характеристика	<ul style="list-style-type: none">• анионный• содержание основного вещества около 30 %• значение pH (1:10) около 5,0• смешивается с водой в любом соотношении• легко перекачивается насосом• совместим со всеми обычно используемыми продуктами для додубливания, крашения и жирования

- прекрасно комбинируется с растительными дубителями.

Все вышеприведенные цифры приблизительные. Детальная спецификация предоставляется по запросу.

Минимальный срок хранения



Продукт может храниться в первоначально закрытых емкостях при температурах от 0 до 40°C минимум 12 месяца. Начатые упаковки нужно быстро израсходовать, в случае необходимости длительного хранения продукт следует герметично упаковать.

Свойства

Relugan® RV:

- является маловязкой, легко перекачиваемой насосом жидкостью.
- обладает хорошими диспергирующими свойствами
- является нечувствительным к колебаниям pH раствора
- имеет отличную свето- и теплостойкость
- может заменять растительные дубители при додубливании хромовых кож
- не чувствителен к солям железа

Кожа, додубленная **Relugan® RV:**

- имеет среднюю мягкость
- является более полной
- и обладает прочной лицевой поверхностью
- имеет незначительную растяжимость

Использование **Relugan® RV** при дублировании растительными дубителями имеет следующие преимущества:

- ускоряется проникновение растительных дубителей,
- цвет кожи осветляется,
- изменение окраски из-за соприкосновения с солями железа может быть частично или полностью исключено,
- отсутствует садка лицевой поверхности,
- кожа приобретает тонкую, прочную лицевую поверхность.

Применение

Relugan® RV используется для всех типов кож, где необходима хорошая наполненность, особенно для обувных, галантерейных и ременных кож.

Relugan® RV часто применяется в комбинации с обычными синтетическими или растительными додубливателями. Наполняющее действие продукта проявляется в лучшей степени при его применении после жирования, как это показано в следующих примерах.

При додубливании хромовой кожи **Relugan® RV** может применяться вместо растительных дубителей, если нужно получить очень полную кожу с прочным лицом и уменьшенной растяжимостью. Поскольку его наполняющее действие значительно сильнее, чем наполняющее действие растительных дубителей, то, как правило, достаточно наполовину меньше **Relugan® RV**, чтобы достичь одинаковой наполненности кожи.

Благодаря своему анионоактивному характеру **Relugan® RV** при додубливании хромовых кож осветляет также их окраску. Поэтому для получения насыщенных и темных тонов рекомендуется дополнительно проводить поверхностное крашение.

При изготовлении растительных кож **Relugan® RV** применяется перед первой дачей растительных дубителей, что исключает образование садки лицевой поверхности из-за её перегрузки.

Примеры использования

1. Кожа для верха обуви.

Исходный материал: полуфабрикат из сырья КРС, толщина строжки 1,6 мм

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°C	разб	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка		200	Вода	40			
		0,1	Муравьиная кислота		1:10	10	
						Слив	
Нейтрализация		100	Вода	40			
		1	Формиат натрия				
		1	Tamol® GA			60	4,2
						Слив	
Промывка			Вода	40		5	
						Слив	
Наполнение		100	Вода	40			
Крашение		0,5	Luganil® краситель		1:20	20	
	+	5-6	Basyntan® SL				
		1-2	Relugan® S			40	
	+	4-5	Lipoderm® Licker SC				
		1-3	Lipoderm® Licker SP		1:3	30	
	+	2-3	Relugan® RV		1:3	30	
	+	0,5	Муравьиная кислота		1:10	2x15	3,8
						Слив	
Промывка			Вода	40		5	
						Слив	
Накрашивание		100	Вода	40			
		0,2-0,4	Luganil® краситель			20	
	+	0,2-0,3	Муравьиная кислота		1:10	20	
	+	1-2	Lipamin® Licker SO		1:3	20	3,8
						Слив	

Выгрузка, далее стандартная обработка

2. Наполнение при изготовлении стилка

Исходный материал: полуфабрикат wet-blue из сырья КРС, толщина строжки 1,4 мм

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.
Промывка		200	Вода	40			
		0,2	Муравьиная кислота		1:10	20	
						Слив	
Нейтрализация		100	Вода	40			
		1,5	Формиат натрия				
		1	Tamol® NA				
		0,5	Бикарбонат натрия			60	4,5
Додубливание	+	2	Relugan® GTW		1:3	20	
	+	2	Lipoderm® Licker SC		1:5	10	
	+	4	Basyntan® DLE				
		1	Relugan® S			90	
	+	5	Lipoderm® Licker SC		1:5	40	
	+	5	Relugan® RV		1:3	30	
	+	0,5	Муравьиная кислота		1:10	30	3,8
						Слив	
Промывка, выгрузка, далее обрабатывать по обычной технологии							

3. Наполнение при изготовлении кожи из козчины

Исходный материал: полуфабрикат wet-blue из сырья козчины

Все проценты относятся к массе строганого полуфабриката

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	рН и т.д.
Промывка		200	Вода	40			
		0,1	Муравьиная кислота		1:10	10	
						Слив	
Нейтрализация		150	Вода	40			
		1,0-2,0	Формиат натрия				
		1,0-2,0	Tamol® GA			40	
						Слив	
Промывка			Вода	40		5	
						Слив	
Крашение		150	Вода	40			
		X	Luganil® краситель			20	
	+	4-6	Basyntan® AN				
		1-2	Relugan® S				
		2-4	Мимоза			40	
Жирование	+	4-5	Lipoderm® Licker SC		1:5	40	
	+	2-3	Relugan® RV		1:3	30	
	+	0,5	Муравьиная кислота		1:10	30	3,8
					Слив		
Промывка, выгрузка, далее обрабатывать по обычной технологии							

4. Кожа для верха обуви растительного дубления

Исходный материал: двойное голяё из сырья КРС, обеззоленное и промягченное

Процесс:	+	%	Продукт / примечание	°С	разб	время (мин.)	pH и т.д.
все проценты относятся к массе голяя							
Преддубление		50	Вода	20			
		7	Хлорид натрия			10	7 ⁰ Be
	+	1,5	Муравьиная кислота		1:10	90	3,0-3,2
	+	1,5	Relugan® GT-50		1:3	90	
	+	3	Basyntan® FL			420	3,8-4,0
						Слив	
Дубление		100	Вода	28			
		4	Relugan® RV		1:3	20	
	+	12	Мимоза			120	
	+	10	Квебрахо				
		1	Tamol® M				
		3	Basyntan® FL			180	
	+	2	Lipoderm® Licker A1		1:5	420	
	+	0,3	Cortymol® FUN			20	4,0
						Слив	
Выгрузка, пролёжка, строгание, взвешивание все проценты относятся к массе строганого полуфабриката							
Промывка		300	Вода	40			
		0,5	Trilon® B				
		1	Basyntan® FC			30	
						Слив	
Жирование		150	Вода	40			
		2	Tamol® NA				
		1	Формиат натрия			45	4,5-5,0
	+	2	Lipoderm® Licker A1				
		1,5	Lipoderm® Licker SP		1:5		
		0,1	Densotan® A			60	
	+	1	Муравьиная кислота		1:10	30	
+	1,5	Lipamin® Licker SO			20	3,6	
						Слив	
Промывка, пролёжка, разводка, вакуум-сушка (60°С, 1 мин)							

Более подробная информация о продуктах фирмы BASF, рекомендуемых наряду с **Relugan® RV**, содержится в соответствующих брошюрах Технической информации.

Подшейте эту брошюру в свой скоросшиватель «Wet End», реестр № 6.

Безопасность

Во время работы с этим продуктом следует соблюдать данные и указания в **техническом паспорте по безопасности**. В остальном следует соблюдать установленные при работе с химикатами меры предосторожности и рабочей гигиены.

Примечание

Данные этой брошюры базируются на наших накопленных знаниях и опыте. Приведенные значения являются ориентировочными значениями и не являются спецификацией или гарантированным свойством. Ввиду множества возможных воздействий при переработке и применении нашего продукта, эти данные не освобождают переработчика от самостоятельной проверки и испытания.

Гарантия с юридической ответственностью за определенные качества или пригодность для какой-нибудь конкретной цели использования не может быть получена из наших данных. Получатель наших изделий несет личную ответственность за соблюдение патентного права, а также существующих законов и положений.