

Базинтан® AS

Basyntan® AS

Синтетическое додубливающее средство

Basyntan® AS является алюмосодержащим додубливающим средством на базе сульфонов с очень низким содержанием остаточных мономеров и высокими показателями устойчивости. Кожи, додублинные **Basyntan® AS**, приобретают прочную и плотную лицевую поверхность, а также прекрасно шлифуются. Крашения получаются равномерными и блестящими.

Basyntan® AS рекомендуется для автомобильных и всех шлифованных типов кож.

Область применения	Додубливание полуфабриката wet-blue и wet-white Предварительное дублирование полуфабриката wet-white
Состав	Содержащее алюминий додубливающее средство на базе сульфонов
Форма поставки	Порошок
Характеристика	<ul style="list-style-type: none">• анионный• содержание основного вещества около 94%• значение pH (1:10) около 3,5• смешивается с водой в любом соотношении• совместим со всеми обычно используемыми анионными додубливающими средствами, жирами и красителями• очень низкое содержание формальдегида (< 10 ppm)

- не содержит фенол
- отличные показатели устойчивости

Указанные значения характеризуют область физических свойств. Допустимые границы можно взять из спецификации продукта.

Классификация IMDS

(только
автомобильная кожа)

Минимальный срок хранения



Синтетический дубитель: метилен связанные ароматические сульфокислоты.

Этот продукт может храниться в первоначально закрытых емкостях при температурах от 0 до 60°C минимум 24 месяцев. Содержимое начатых упаковок должно перерабатываться в кратчайший срок, а упаковка после каждого отбора продукта должна плотно закрываться.

Свойства

Basyntan® AS обладает следующими характерными свойствами:

- чрезвычайно низкое содержание формальдегида.
- не содержит фенол.
- светостойкий.
- устойчив к пожелтению под действием температуры.

Кожи хромового дубления, додубленные с помощью **Basyntan® AS**, имеют

- исключительно хорошую шлифуемость
- тонкую, прочную лицевую поверхность
- хорошую наполненность
- яркую, блестящую окраску

При использовании **Basyntan® AS** для предварительного дубления, кожи приобретают:

- компактную структуру
- прочную лицевую поверхность, даже у отдушистого сырья
- лучше строгаются

При додубливании полуфабриката wet-white с **Basyntan® AS** можно получить следующие эффекты:

- обработка без использования растительных или хромовых дубителей
- достижение требований спецификаций по содержанию формальдегида и фенола
- высокие показатели устойчивости, например к разрыву
- изготовление всех типов белых и пастельных кож.

Применение

Используя **Basyntan® AS** при обработке полуфабриката wet-blue или wet-white, можно получить качественные кожи всех типов. Поскольку **Basyntan® AS** придаёт хорошую шлифуемость, он рекомендуется для всех шлифованных типов кож. Кроме этого **Basyntan® AS** рекомендуется для тех типов кож, где по спецификации требуются низкое содержание остаточных мономеров или высокие показатели устойчивости, как, например, в случае автомобильных кож.

Особенно интересным является применение **Basyntan® AS** для всех белых или кож пастельных цветов с высокими показателями устойчивости. При этом необходимо помнить, что на величину показателей могут повлиять другие используемые додубливающие, жирующие продукты или красители.

Basyntan® AS обычно используется без предварительного разбавления. В случае применения продукта после основного жирования, его лучше дозировать в новую ванну.

**Примеры
использования**

1. Кожа для верха обуви, белая

Исходный материал: Wet blue, толщина строжки 1,4-1,6 мм

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

Процесс	+	%	Продукт/примечание	°C	разб./°C	время (мин.)	pH и т.д.
Промывка		200	Вода	35			
		0,1	Щавелевая кислота			20	3,3-3,6
						Слив	
Нейтрализация		100	Вода	35			
		3	Basyntan® AS				
		2	Lipamin® Licker SO		1:3		
		1,5	Relugan® GM			90	
		1	Implenal® DC fl.			20	3,7
		0,7	Формиат натрия			60	3,9
						Слив	
Додубливание		100	Вода	40			
		0,2	Densotan® A		1:3		
		1	Immergan® A		1:3		
		2	Lipoderm® Licker E-XP		1:3	20	
		5	Relugan® SE				
		5	Basyntan® DLX-N				
		1	Lepton® Weiss N				
		4	Basyntan® FL			50	
Жирование		1	Immergan® A		1:3		
		2	Lipamin® Licker SO		1:3		
		5	Lipoderm® Licker E-XP		1:3		
		0,3	Densotan® A		1:3	60	
		50	Вода	60		10	
		2,5	Муравьиная кислота		1:10	40	3,2
						Слив	
Промывка, выгрузка, разводка, вакуум-сушка (45°C, 2 мин), тяжка							

2. Стилок обувный, гидрофобный

Исходный материал: Wet blue, толщина строчки 1,5-1,6 мм

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

Процесс	+	%	Продукт/примечание	°С	разб./°С	время (мин.)	рН и т.д.
		150	Вода	40			
		0,2	Муравьиная кислота		1:10	10	
Нейтрализация	+	5	Basyntan® AS			90	
	+	3	Densotan® A		1:3		
		1	Бикарбонат натрия			60	4,3
	+	1	Tamol® M				
		2	Luganil® краситель			20	
	+	2	Relugan® RE			30	
	+	1,5	Бикарбонат натрия			60	6,6
						Слив	
Додубливание		80	Вода	40			
		4	Basyntan® EF fl.				
		4	Relugan® SLF			30	
	+	3	Luganil® краситель			60	
Гидрофобиз.	+	1	Densotan® A		1:3		
		8	Densodrin® CD		1:3	60	
	+	50	Вода	60		10	
	+	2	Relugan® RV			30	
	+	2	Муравьиная кислота		1:10	2x15	3,6
						Слив	
Фиксация		100	Вода	30			
		3	Cromitan® FM			60	3,6
						Слив	
Промывка, выгрузка, разводка, вакуум-сушка (50°С, 3 мин), шлифование, разбивка							

3. Нубук, прямой ход

Исходный материал: Wet blue, толщина строчки 1,6-1,8 мм

Процентные данные относительно веса строганого полуфабриката

Процесс	+	%	Продукт/примечание	°С	разб./°С	время (мин.)	рН и т.д.
Промывка		200	Вода	35		10	
						Слив	
Нейтрализация		60	Вода	35			
		1,5	Densotan® А		1:3	30	
	+	1,5	Формиат натрия			10	
	+	2	Tamol® ЕН-NA				
		0,4	Бикарбонат натрия			30	5,5
						Слив	
Додубливание		80	Вода	35			
		2	Relugan® GM				
		2	Relugan® RV			30	4,8
	+	8	Basyntan® D				
		4	Basyntan® FL				
		1	Relugan® SLF			50	
Жирование	+	4	Lipoderm® Licker SC		1:3		
		2	Lipoderm® Licker SP		1:3		
		1	Lipoderm® Licker E-XU		1:3		
		0,2	Densotan® А		1:3	50	
Крашение	+	2,2	Luganil® краситель			90	
	+	100	Вода	60		10	
	+	2,5	Муравьиная кислота		1:10	2x15	3,6
						Слив	
		150	Вода	50			
		2	Basyntan® AS			30	
	+	1,1	Luganil® краситель				
		1	Tamol® M			30	
	+	1,3	Муравьиная кислота		1:10	30	3,3
						Слив	
Промывка, выгрузка, вакуум-сушка (45°С, 5 мин), сушка в свободном состоянии, тяжка, шлифование							

4. Полуфабрикат wet-white

Исходный материал: пикелёванное гольё, толщина двоения 2,5-3 мм

Процентные данные относительно веса голья

Процесс	+	%	Продукт/примечание	°С	Разб./°С	время (мин.)	рН и т.д.
Преддубливание		100	Пикельной жидкости	25			2,9
		4	Relugan® GM			120	3,0
	+	2	Basyntan® AS			180	
	+	1,5	Tamol® ЕН-NA				
		1,5	Формиат натрия			60	5,5
			Автомат через ночь				3,9
Слив, промывка, далее по обычной схеме							

Более подробная информация о продуктах фирмы BASF, рекомендуемых наряду с **Basyntan® AS**, содержится в соответствующих брошюрах Технической информации.

Кроме того, цветовые тона наших красителей и пигментов указаны в специальных буклетах и брошюрах по оттенкам.

Подшейте эту брошюру в свой скоросшиватель «Wet End», реестр № 6.

Безопасность

Во время работы с этим продуктом следует соблюдать данные и указания в **техническом паспорте по безопасности**. В остальном следует соблюдать установленные при работе с химикатами меры предосторожности и рабочей гигиены.

Примечание

Данные этой брошюры базируются на наших накопленных знаниях и опыте. Приведенные значения являются ориентировочными значениями и не являются спецификацией или гарантированным свойством. Ввиду множества возможных воздействий при переработке и применении нашего продукта, эти данные не освобождают переработчика от самостоятельной проверки и испытания.

Гарантия с юридической ответственностью за определенные качества или пригодность для какой-нибудь конкретной цели использования не может быть получена из наших данных. Получатель наших изделий несет личную ответственность за соблюдение патентного права, а также существующих законов и положений.